

**Tên bài: Bài 04. Gia công chi tiết trên máy tiện CNC (tt)**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Xác định được chuẩn chi tiết, chuẩn dao theo các phương X, Z cho các loại dao và nhập vào máy đúng vị trí.

- Gia công được chi tiết trên máy tiện CNC đạt các yêu cầu kỹ thuật bản vẽ.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Bảng, bút viết bảng, máy tính, máy chiếu Projector, máy tiện CNC

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên thị phạm

- SV chia nhóm thực hành trên máy tính và máy tiện CNC

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

II. Thực hiện bài học:

| TT | Nội dung                                                                                                                                                                                                                                               | Hoạt động dạy học                                                                                                                |                                                                                         | Thời gian |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
|    |                                                                                                                                                                                                                                                        | Hoạt động của giảng viên                                                                                                         | Hoạt động của người học                                                                 |           |
| 1  | <b><u>Dẫn nhập</u></b><br>(Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....)<br>- Giải thích nguyên tắc gia công trên máy CNC                                                                                                  | - GV thuyết trình                                                                                                                | - SV lắng nghe                                                                          | 5         |
| 2  | <b><u>Hướng dẫn ban đầu</u></b><br>(Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập)<br>4.4 Thực tập máy (tt)<br>Phân nhóm thực hành                                                                                                         | - GV hướng dẫn, thao tác mẫu gia công chi tiết trên máy tiện CNC.                                                                | - Tập trung SV, GV hướng dẫn SV thao tác gia công theo nhóm.<br>- SV theo dõi, ghi bài. | 45        |
| 3  | <b><u>Hướng dẫn thường xuyên</u></b><br>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)<br>Theo dõi, uốn nắn thao tác.<br>Phát hiện sai sót.                                                                                        | - G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót.<br>- Chú ý an toàn cho người & máy.            |                                                                                         | 210       |
| 4  | <b><u>Hướng dẫn kết thúc</u></b><br>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)<br>Nhận xét ca thực tập<br>Lưu ý SV:<br>- Những thao tác chưa hợp lý<br>- Những công việc cần chuẩn bị cho BT sau. | - G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành.<br>- Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp. |                                                                                         | 6         |

|   |                                      |                                                                                     |   |
|---|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 5 | <b><u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u></b> | - Tự đọc tài liệu lý thuyết về CAD/CAM-CNC<br>- Tự giác thực hiện bài tập được giao | 3 |
|---|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện: .....

.....

.....

.....

**Trưởng khoa/Trưởng tổ môn**

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....tháng ....năm.....  
**Giảng viên**

*Bùi Anh Tuấn*

*Trương Thị Phương Hồng*